

**MIACORE®AL** è un pannello sandwich leggero basato sul principio del cuore a nido d'ape d'alluminio e laminato con pelli di alluminio.

Le sue caratteristiche principali sono elevate prestazioni meccaniche, buon comportamento al fuoco, fumo e tossicità e grazie all'utilizzo della tecnologia a nido d'ape un peso molto basso.

Per queste caratteristiche è particolarmente adatto ad applicazioni per la produzione di interni nei settori navale, ferroviario ed edilizia.

MIACORE-AL viene normalmente fornito con pelli in alluminio naturale (adatto per la verniciatura o per il placcaggio con altri materiali), mentre su richiesta possono venire fornite pelli anodizzate o preverniciate.

### **Descrizione Prodotto:**

#### **Core :**

Lega alluminio : le serie 3000  
Densità honeycomb : 1.8 lb/piede<sup>3</sup> (28,80 Kg/m<sup>3</sup>) – produzione standard  
2.4 lb/piede<sup>3</sup> (38,40 Kg/m<sup>3</sup>) – produzione standard  
3.5 lb/piede<sup>3</sup> (56 kg/m<sup>3</sup>) – produzione standard  
Diametro celle nido : Standard: 1/4 " ( 6.35mm) - 3/8" (9.52mm) – 1/2" (12.7mm)  
La dimensione della cella dipende dalla densità selezionata  
Altre dimensioni sono disponibili su richiesta

#### **Pelli :**

Lamiere di alluminio : leghe 1050 – 3050 (produzione standard)  
leghe 5005 – 5754 (su richiesta)  
Spessore pelli : 0,5 mm – 0,8 mm – 1 mm (standard)

#### **Pannello sandwich:**

Dimensioni (mm): 1.000x2.000; 1.250x2.500; 1.250x3.000; 1.500x3.000  
Tolleranza dimensionale : ± 20 mm  
Planarità : ± 5 mm su 2.500 mm (Massimo ammesso)  
Spessore : da 5 mm (min) a 80 mm (max)  
Tolleranza di spessore : ± 0,3 mm

<i>Miacore- AL (dim. cella 1/4" – densità 3.5 lb/piede<sup>3</sup>–pelli 0,5 mm)</i>		
<b>Spessore</b>	<b>6 mm</b>	<b>15 mm</b>
<b>Peso (Kg/m<sup>2</sup>)</b>	~ 3.2	~ 3.8
<b>Carico Massimo (N)</b>	> 650	> 1850
<b>Flessione a 445 N (mm)</b>	~ 19	~ 3
<b>Resistenza ad Urto</b>	Buona	Buona

Le prove meccaniche sono state effettuate a temperature ambiente secondo il MIL – STD - 401

## **IMMAGAZZINAMENTO E LAVORAZIONE :**

**MIACORE – AL** si può lavorare con utensili tradizionali ( sia per la sezionatura che per la fresatura), facendo attenzione ai trucioli durante la fase di rifilatura dei bordi. Prima di iniziare ad effettuare lavorazioni sulle pelli (verniciatura o impiallacciatura), porre particolare attenzione alla pulitura delle pelli da polveri o grasso. I pannelli dovrebbero sempre essere immagazzinati in posizione verticale o orizzontale (soluzione preferita) fino ad ulteriore utilizzo.

Se si devono utilizzare laminati da finitura per i pannelli, bisogna considerare che durante l'esercizio, il pannello non dovrebbe essere esposto in luoghi in cui si sono grandi sbalzi di temperatura e di umidità a contatto diretto con le due facce. Attenzione, si può utilizzare la tecnologia del 'cut and fold' per produrre particolari curvi o piegati (sul pannello grezzo) .

## **SICUREZZA :**

Come per molti materiali, durante le operazioni di sezionatura, evitare inalazioni o contatto con gli occhi; per ciò è fortemente consigliato l'impiego di protezioni durante le lavorazioni (cuffie per le orecchie, occhiali, guanti, ecc..). Lavarsi le mani al termine dei lavori.

